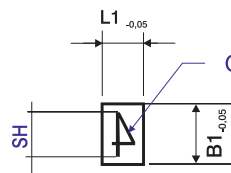
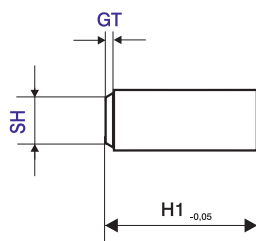


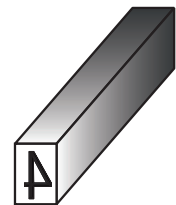
Zahlen 0 bis 9  
 Buchstaben A bis Z (a bis z)  
 Sonderzeichen . , : - + / & (usw.)  
 Schrift nach DIN 1451 - Teil 3

leg. Werkzeugstahl  
 gehärtet, angelassen  
 HRC 60 ± 2

## Ausführung A (gerade Form)



Gravurarten siehe Blatt 2

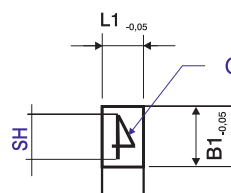
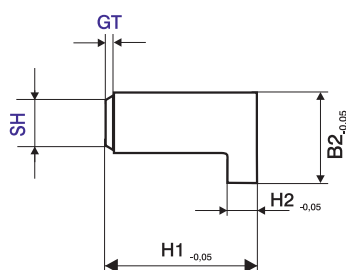


Aufnahmen für diese Prägetypen siehe Datenblatt Aufnahmen!

Ausführung	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10	A11	A12	A13	A14	A15	A16	A17
SH (mm)	1,5	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	2,0	2,5	3,0	3,0	2,0	2,5	3,0	4,0	5,0
GT (mm)	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,6	0,5	0,5	0,5	0,7	0,5
L1 (mm)	1,5	1,5	1,5	1,8	2,0	2,5	1,3	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
B1 (mm)	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	4,0	3,8	8,0	4,0	4,0	4,0	4,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
H1 (mm)	5,0	5,0	6,0	10,0	10,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	32,0	24,0	24,0	24,0	24,0	24,0

Darüberhinaus fertigen wir sämtliche Prägetypen auf Anfrage.

## Ausführung B (L - Form)



Gravurarten siehe Blatt 4



Aufnahmen für diese Prägetypen siehe Datenblatt Aufnahmen!

FORD  
Norm

Lage der Gravur zum L- beachten!

Ausführung	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	B9	B10	BF	B12	B13	B14	B15	B16	B17
SH (mm)	1,5	2,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	3,0	2,0	3,0	2,0	2,0	2,5	2,0	1,5	2,0
GT (mm)	0,3	0,5	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,4	0,4	0,35	0,5	0,5	0,5	0,5	0,3	0,5
L1 (mm)	1,75	1,75	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,0	2,0	1,4	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	1,5	1,5
B1 (mm)	2,5	2,5	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0	2,5	5,0	4,0	4,0	4,0	5,0	4,0	4,0
B2 (mm)	3,5	3,5	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	6,0	6,0	4,0	7,0	6,0	5,5	6,0	7,0	6,0	6,0
H1 (mm)	12,7	12,7	19,0	19,0	19,0	19,0	15,0	22,0	25,0	25,0	15,0	19,3	15,0	19,3	15,0	22,0	22,0
H2 (mm)	2,9	2,9	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	2,0	4,0	4,0	4,0	2,0	4,0	2,0	4,0	2,5	2,5

Darüberhinaus fertigen wir sämtliche Prägetypen auf Anfrage.