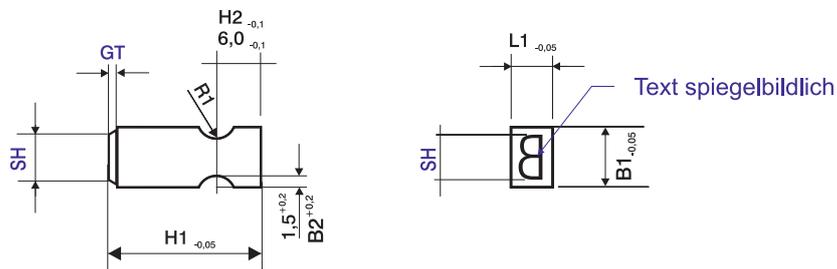


Zahlen 0 bis 9
 Buchstaben A bis Z (a bis z)
 Sonderzeichen . , : - + / & (usw.)
 Schrift nach DIN 1451 - Teil 3

leg. Werkzeugstahl
 gehärtet, angelassen
 HRC 60 ± 2

Ausführung C (gerade Form mit Nut beidseitig)



Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Faurecia
 Norm

Ausführung	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8	C9	C10	C11	C12	C13	C14
SH (mm)	1,5	2,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,0	3,0	2,0	2,5	3,0	3,0	6,0	6,0
GT (mm)	0,3	0,5	0,3	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,3	0,5	0,5	0,6	1,0	1,0
L1 (mm)	1,5	1,75	2,0	2,0	2,0	2,0	2,5	2,0	4,0	2,0	2,0	2,0	5,5	6,5
B1 (mm)	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	4,0	6,0	4,0	4,0	4,0	8,0	10,0
B2 (mm)	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,0	1,0	6,0	1,5	1,5
H1 (mm)	12,0	12,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	19,0	32,0	20,0	20,0
H2 (mm)	4,0	4,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	2,0	4,0	5,0	5,0	2,0	6,0	6,0
R1 (mm)	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	4,0	2,0	4,0	2,0	2,0	2,0	5,0	5,0

Aufnahmen für diese Prägetypen siehe Datenblatt Aufnahmen für Stahltypen C10!

Gravurarten:

SH = Schrifthöhe

GT = Gravurtiefe

